


MAT ERIA LD

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С 5 ОСЯМИ
И ВЫСОКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ



 Biesse

ВЫСОКИЕ СКОРОСТИ И МОЩНОСТЬ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволили бы принять как можно больше производственных заданий. Всё это при условии поддержания высочайших стандартов качества и персонализации конечной продукции при точном выдерживании кратчайших сроков поставки.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

инновационные технологические решения для обработки современных материалов.

Materia LD - это порталый обрабатывающий центр с 5 осями, с подвижной балкой, обладает крайне высокой гибкостью и спроектирован для удовлетворения самых разнообразных требований по обработке с высокими скоростями, предназначен для сегмента обработки пластических и композитных материалов с целью высокоскоростного фрезерования моделей из смол и алюминия при создании новых пресс-форм. Имеет в качестве своих основных областей применения сегмент автомобилестроения, аэрокосмическую отрасль, судостроение, моторные виды спорта и пресс-формы.



MATERIA_{LD}

- ▮ ВЫСОКАЯ НАДЁЖНОСТЬ БЛАГОДАРЯ МАССИВНОЙ СТРУКТУРЕ
- ▮ СОЧЕТАНИЕ СКОРОСТИ И ТОЧНОСТИ
- ▮ МАКСИМАЛЬНАЯ ЧИСТОТА ИЗДЕЛИЙ И ФАБРИКИ

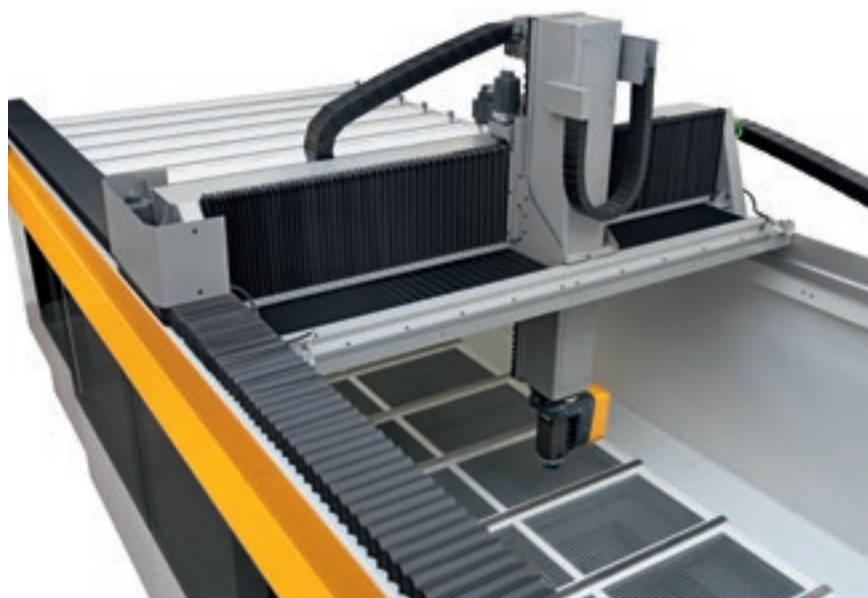
ТОЧНОСТЬ И НАДЁЖНОСТЬ НЕЗАВИСИМО ОТ ВРЕМЕНИ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Массивная несущая структура выполнена из сварной стали с применением прецессионных линейных направляющих и подшипников; использование прямого зацепления между шестернёй и зубчатой рейкой позволяет получать жёсткость структурных элементов и обеспечивать высокое качество отделки и точность обработки.

Все оси X, Y и Z выполнены с перемещением по шлифованным направляющим и линейным подшипникам с бесконечной шариковой опорой, что придаёт станку максимальную стабильность и точность.

**ПОЛНОСТЬЮ
ЗАКРЫТАЯ
КОНСТРУКЦИЯ
И МЕХАНИЗМЫ,
ПОЛНОСТЬЮ
РАЗМЕЩЁННЫЕ В
ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ
СТАНКА, ПРИДАЮТ
СТАНКУ ЧИСТОТУ
И НАДЁЖНОСТЬ,
НЕ ЗАВИСЯЩУЮ
ОТ СРОКА
ЭКСПЛУАТАЦИИ.**






ВЫСОКАЯ МОЩНОСТЬ

Высокоэффективные электрошпиндели позволяют работать с различными типами материалов, пластмасс, смол и композитов.

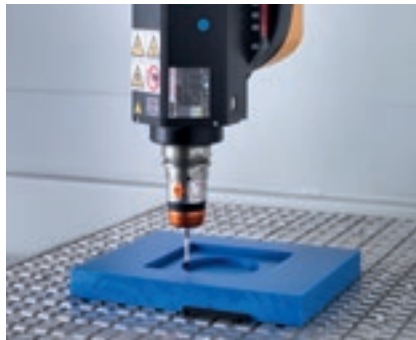
Биротативная ортогональная головка с одним заплечиком, характеризующаяся высоким вращающимся моментом и мощностью. Электрошпиндели с жидкостным охлаждением оснащены антистатической щеткой и энкодером. В качестве опции можно установить пневматические тормоза для блокировки осей вращения и прямые энкодеры для повышения точности. Кроме того, на версии мощностью 22 кВт через инструмент предусмотрен поток (воздуха или распыленного тумана).



Максимальная мощность благодаря ортогональным электрошпинделям от 15 до 18 кВт с жидкостным охлаждением.

Станок может быть оснащен одним, двумя или тремя магазинами инструментов под балкой емкостью 8 инструментов каждый, или вращающимся магазином на 16 мест.

СНИЖЕНИЕ ВРЕМЕНИ НА ЗАМЕНУ ИНСТРУМЕНТОВ



Обработка центр Materia LD может быть оснащена контактным индикатором толщины или лазерным датчиком для предварительной настройки инструмента и радиочастотным индикатором толщины для получения координат и размеров детали.

Магазин инструментов находится под порталом для снижения времени на замену инструментов.



Станок также может быть оснащён вращающимся магазином до 16 мест, расположенным с правой стороны станка для облегчения действий по оснащению станка



Удобство установки инструментов через окно загрузки: быстро и безопасно для оператора.

TECH NOLO GY

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Универсальность, точность и оперативность – преимущества линейки станков **Materia**. Обрабатывающие центры с ЧПУ способны обрабатывать широкий спектр изделий из пластика и композитных материалов с высокой точностью и стабильной надежностью.

Высококачественные и точные электрошпиндели, множество дополнительных и стандартных систем (в зависимости от обрабатываемых материалов), три системы ЧПУ (Osai OPENprime, Siemens SINUMERIK 840D SL или Heidenhain TNC 640, особенно востребованные в автомобилестроительной отрасли), прочная конструкция и великолепное сочетание скорости точности. Разнообразие моделей для удовлетворения любых производственных потребностей.



ВЫСОКАЯ СТЕПЕНЬ ПЕРСОНАЛИЗАЦИИ

Materia LD может оснащаться четырьмя различными рабочими столами: открытый ячеистый, ячеистый стол из стратифицированной фенолистой смолы, ячеистый алюминиевый или ячеистый алюминиевый с Т-образными пазами в стальных пластинах.



Ячеистая поверхность позволяет оператору вставлять прокладочный шнур при любой конфигурации ячеек, создавая выделенную зону вакуумной фиксации. Внутренняя камера позволяет получать равномерное распределение вакуума по всему рабочему столу. Каждая зона управляется кнопкой в целях фиксации детали, имеются кнопки для выбора зоны и для запуска.

МАЯТНИКОВЫЙ РЕЖИМ

Имеется возможность устанавливать съёмный разделитель рабочих зон для производства маятниковой обработки. Оператор может загружать или выгружать деталь в то время, когда станок производит обработку. Электрические датчики внутри станка обеспечивают максимальную безопасность оператора. Разбиение производится в виде

алюминиевой конструкции и панелей из поликарбоната для оптимальной видимости рабочей зоны.



**Загрузка и выгрузка
деталей без простоев
станка и в полной
безопасности.**

МАКСИМАЛЬНАЯ ЧИСТОТА ИЗДЕЛИЙ И ФАБРИКИ

Materia LD предназначен для подключения к эффективной системе пылеудаления и верхнего кожуха, полностью закрывающего станок.



В зависимости от типа выполняемой механической обработки станок Materia LD может быть оснащен системой охлаждения/смазки с распылением вне шпинделя или просто системой подачи сжатого воздуха.



**МАКСИМАЛЬНЫЙ
УРОВЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ
ГАРАНТИРУЕТСЯ
НАЛИЧИЕ РУЧНЫХ ИЛИ
АВТОМАТИЧЕСКИХ
ДВЕРЕЙ, КОТОРЫЕ МОЖНО
ОТКРЫВАТЬ СПЕРЕДИ,
ОБОРУДОВАННЫХ
БОЛЬШИМИ
СМОТРОВЫМИ ОКНАМИ.**

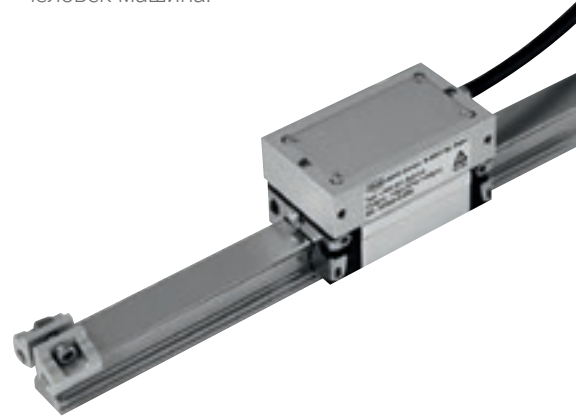
В своей стандартной конфигурации станок **Materia LD** оснащается защитным гофром, покрывающим направляющие осей Z, а также станок может оснащаться гофрами направляющих осей X и Y для более эффективной защиты. Гофр в верхней части создаёт для оператора безопасную рабочую среду, особенно когда производится обработка материалов, которые выделяют большое количество пыли; при автоматическом раскрытии позволяет производить загрузку детали с помощью кран-балки.

ПРОСТОТА В ЭКСПЛУАТАЦИИ



Новая консоль с сенсорным интерфейсом, полностью интегрированная со станком, не занимает никаких габаритов на полу. Простая и интуитивная.

Мобильный терминал HT2 для максимальной интеграции взаимодействия человек-машина.



Точность и повторяемость станка может быть улучшена благодаря возможности установки прямых энкодеров на осях вращения (все станки) и линейных осях (только на CN Siemens и Heidenhain).



MATERIA LD ПОСТАВЛЯЮТСЯ С ТРИ РАЗЛИЧНЫМИ ТИПАМИ ЧИСЛОВОГО ПРОГРАММНОГО УПРАВЛЕНИЯ OSAI, SIEMENS И HEIDENHAIN, АДАПТИРОВАННЫМИ ПОД РАЗЛИЧНЫЕ НУЖДЫ РЫНКА.



OSAI ITP

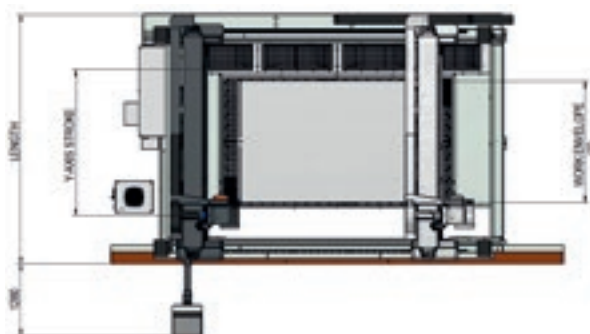
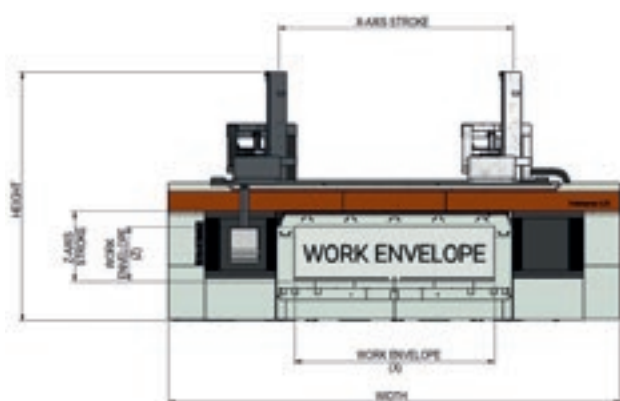


SIEMENS HT2



HEIDENHAIN

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



MATERIA LD			LD 4020	LD 5020	LD 6020	LD 4026	LD 5026	LD 6026
Размеры станка (без дополнительного оборудования)								
Ширина	мм		8200	9200	10200	8200	9200	10200
Длина	мм		3900	3900	3900	4500	4500	4500
Высота	мм		4500	4500	4500	4500	4500	4500
Вес	кг		8800	9100	9900	9300	9700	10900
Перемещение по линейной оси								
Оси X	мм		4190	5190	6190	4190	5190	6190
Оси Y	мм		2000	2000	2000	2600	2600	2600
Оси Z	мм		1200	1200	1200	1200	1200	1200
Скорость по линейной оси								
Оси X	м/мин		85	85	85	85	85	85
Оси Y	м/мин		60	60	60	60	60	60
Оси Z	м/мин		60	60	60	60	60	60
Станок при эксплуатации - Головка HS673 15 kW								
Стержень	мм		185	185	185	185	185	185
Рабочий объем (передний конец шпинделя)	мм	X	3820	4820	5820	4820	5820	5820
		Y	1630	1630	1630	2230	2230	2230
		Z	1015	1015	1015	1015	1015	1015
Станок при эксплуатации - Головка HS673 22 kW								
Стержень	мм		215	215	215	215	215	215
Рабочий объем (передний конец шпинделя)	мм	X	3760	4760	5760	3760	4760	5760
		Y	1570	1570	1570	2170	2170	2170
		Z	985	985	985	985	985	985

Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Обработка на детали ольхи толщиной 92 мм. Взвешенный уровень поверхностного звукового давления A (Lp_{fA}) 83 дБ (A). Взвешенный уровень поверхностной звуковой мощности A (Lw_A) 106 дБ (A). Обработка на детали из MDF толщиной 19 мм. Взвешенный уровень поверхностного звукового давления A (Lp_{fA}) 79 дБ (A). Взвешенный уровень поверхностной звуковой мощности A (Lw_A) 79 дБ (A). Коэффициент погрешности K = 4 дБ.

Справочные стандарты: EN ISO 3746 - EN ISO 11202. Приведенные значения относятся к уровню испускаемого шума и не обязательно являются точными рабочими данными. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надежным образом использовано для того, чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие степень шумовой экспозиции рабочих, включают в себя длительность этой экспозиции, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно количество станков и наличие других расположенных рядом рабочих процессов. В любом случае, данная информация позволит пользователю станка лучше провести оценку опасности и риска.

MADE WITH BIESSE

КРЕАТИВНОСТЬ И ТЕХНОЛОГИИ В АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИИ – ДЛЯ ПОЛИКАРБОНАТНОГО СТЕКЛА ТЫСЯЧИ РАЗЛИЧНЫХ ФОРМ

Сегодня 3P Glazing Solutions является лидирующей компанией в области инкапсулированного и поликарбонатного стекла для автомобилестроительных компаний и производителей автомобильного остекления по всему миру.

Компания из Сеттимо Торинезе, специализирующаяся на производстве высокотехнологичных решений для остекления автомобилей, благодаря более чем двадцатилетней работе в этой области приобрела значительный опыт, совершенствуя свои ноу-хау и добиваясь невероятных результатов в производстве стекла и поликарбоната. Компания 3P Glazing Solutions имеет в своем штате 17 специалистов и располагает 2400 квадратными метрами производственных площадей, всецело предназначенных для разработки и проектирования автомобильного остекления, производства инкапсулированного стекла и сверхлегкого остекления для небольших или специальных серий продукции, а также для создания прототипов инкапсулированного стекла и сверхлегких стекол из пластиковых материалов. Мы специализируемся на разработке прозрачных изделий, стекла и инкапсулированного остекления, а также термопластичных пластмасс для автомобильной промышленности. Мы стремимся понять, чего хотят потребители, и всегда ставим во главу

угла их потребности и продукт, который они хотят получить", - утверждает Франческо Романо, владелец и директор по продажам компании 3P Glazing Solutions.

Компания из Турина уделяет много внимания проблемам, связанным с воздействием на окружающую среду, установив у себя более 1700 квадратных метров солнечных панелей. Солнечная фотоэлектрическая система, установленная на двух производственных предприятиях компании, способна обеспечивать мощность 100 кВт, что делает эти предприятия полностью независимыми с точки зрения потребления электроэнергии. Забота о сохранении окружающей среды находит свое подтверждение также в выборе материалов, используемых в производственном процессе, которые всегда отбираются с особой тщательностью: "Мы с большой осторожностью относимся к использованию материалов для производства и тщательно отбираем те из них, которые не могут нанести вред окружающей среде", - говорит Романо.

Организация производства компании 3P Glazing Solutions отличается полной концентрацией процесса создания продукции на всех его этапах в пределах самой компании: начиная от проектирования продукта и изготовления пресс-форм до изготовления прототипов и серийно выпускаемых изделий.

Сильными сторонами компании являются высочайшая специализация, обеспечиваемая чрезвычайно опытным персоналом и глубокими знаниями материалов и технологий для прессования полиуретанов и термопластичных пластмасс, что позволяет создавать продукцию высочайшего качества. "Наши изделия из поликарбоната имеют чрезвычайно сложные формы: нашими заказчиками являются Ferrari, Lamborghini, Aston Martin, Bentley, потребителям такого уровня требуется очень высокое качество", - продолжает Франческо Сарторе. "В лице группы Biesse мы нашли партнера, который помогает нам создавать различные виды фрезерованных изделий очень высокого уровня качества, с достаточно хорошими для промышленности сроками производства и по цене, соответствующей выпускаемому типу продукции, и все это благодаря применению высокоскоростных пятиосных фрезерных станков". 3P Glazing Solutions использует три единицы технологического оборудования Biesse: два пятиосных обрабатывающих центра Materia CL и один Professional. "Партнерство с Biesse, характеризующееся отношениями помощи и постоянной технической поддержки, позволяет нам ежедневно совершенствоваться и в то же время улучшать эффективность используемых нами технологий", - заключает Сарторе.

ПАРТНЕРСТВО С BIESSE, ХАРАКТЕРИЗУЮЩЕЕСЯ ОТНОШЕНИЯМИ ПОМОЩИ И ПОСТОЯННОЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ, ПОЗВОЛЯЕТ НАМ ЕЖЕДНЕВНО СОВЕРШЕНСТВОВАТЬСЯ И В ТО ЖЕ ВРЕМЯ УЛУЧШАТЬ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ИСПОЛЪЗУЕМЫХ НАМИ ТЕХНОЛОГИЙ.



Francesco Romano

Владелец и директор по продажам

3P-ITALY.COM

ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
потенциал лю
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

Мастерство владения
материалом, с 1969 года.

М процесс изделий, ИТЬ обого

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

biesse.com



